



**ООО «Анжерская нефтегазовая компания»
Обособленное структурное подразделение
Проектно-конструкторский отдел
СРО №0169-10 от 15.05.2017г.**

ООО «Анжерская нефтегазовая компания»

**Инженерно-технические средства охраны
ООО «Анжерская нефтегазовая компания»
Зоны досмотра автотранспорта.**

Рабочая документация

Архитектурно-строительные решения

А-ПКО-11/06/19-00-АС.3

Инв.№ 1241

Главный инженер проекта

О.В. Ермакова

2021г.

Согласовано

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

1241

Ведомость основных комплектов рабочих чертежей

Обозначение	Наименование	Примечание
А-ПКО-11/06/19-00-ГП.З	Генеральный план	1240
А-ПКО-11/06/19-00-АС.З	Архитектурно-строительные решения	1241
А-ПКО-11/06/19-00-ВН	Видеонаблюдение	1242
А-ПКО-11/06/19-00-ОС	Охранная сигнализация	1243
А-ПКО-11/06/19-00-ЭС	Электроснабжение	1244
А-ПКО-11/06/19-00-ЭН	Наружное освещение	1245
А-ПКО-11/06/19-00-СС	Сети связи	1246
А-ПКО-11/06/19-00-СД	Сметная документация	1247
А-ПКО-11/06/19-00-__С	Спецификация оборудования,изделий и материалов	1248

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
	Ссылочные документы	
ГОСТ 10704-91	Трубы стальные бесшовные горячедеформированные.	
	Сортамент	
ГОСТ 8509-93	Уголки стальные горячекатаные равнополочные.	
	Сортамент	
ГОСТ 19903-74*	Прокат листовой горячекатаный. Сортамент	
серия 3.503.1-91	Дорожные одежды с покрытиями из сборных железобетонных плит для автомобильных дорог	
	в сложных условиях	
	Прилагаемая документы	
Приложение	Монтажная схема установки 3D панелей	

Чертежи разработаны в соответствии с действующими нормами, правилами, инструкциями и государственными стандартами и обеспечивают безопасную эксплуатацию запроектированных взрывоопасных и пожаробезопасных объектов

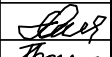
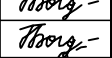
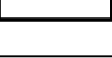
Главный инженер проекта  О.В. Ермакова
"___" _____ 2021г

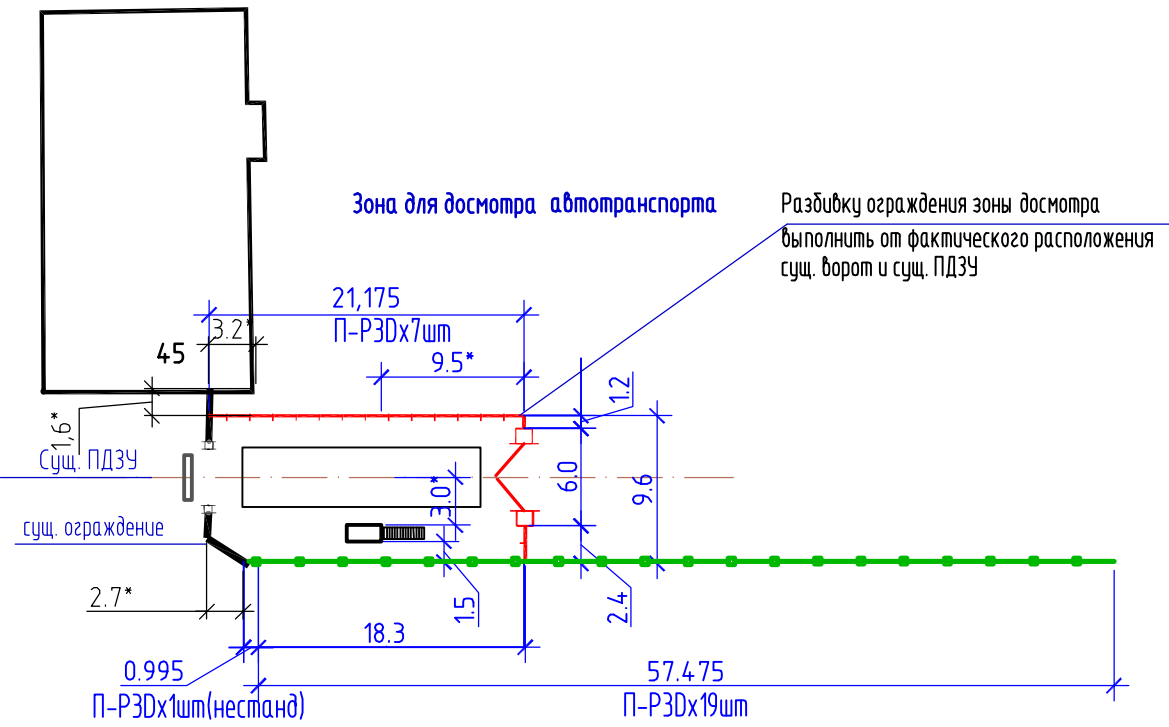
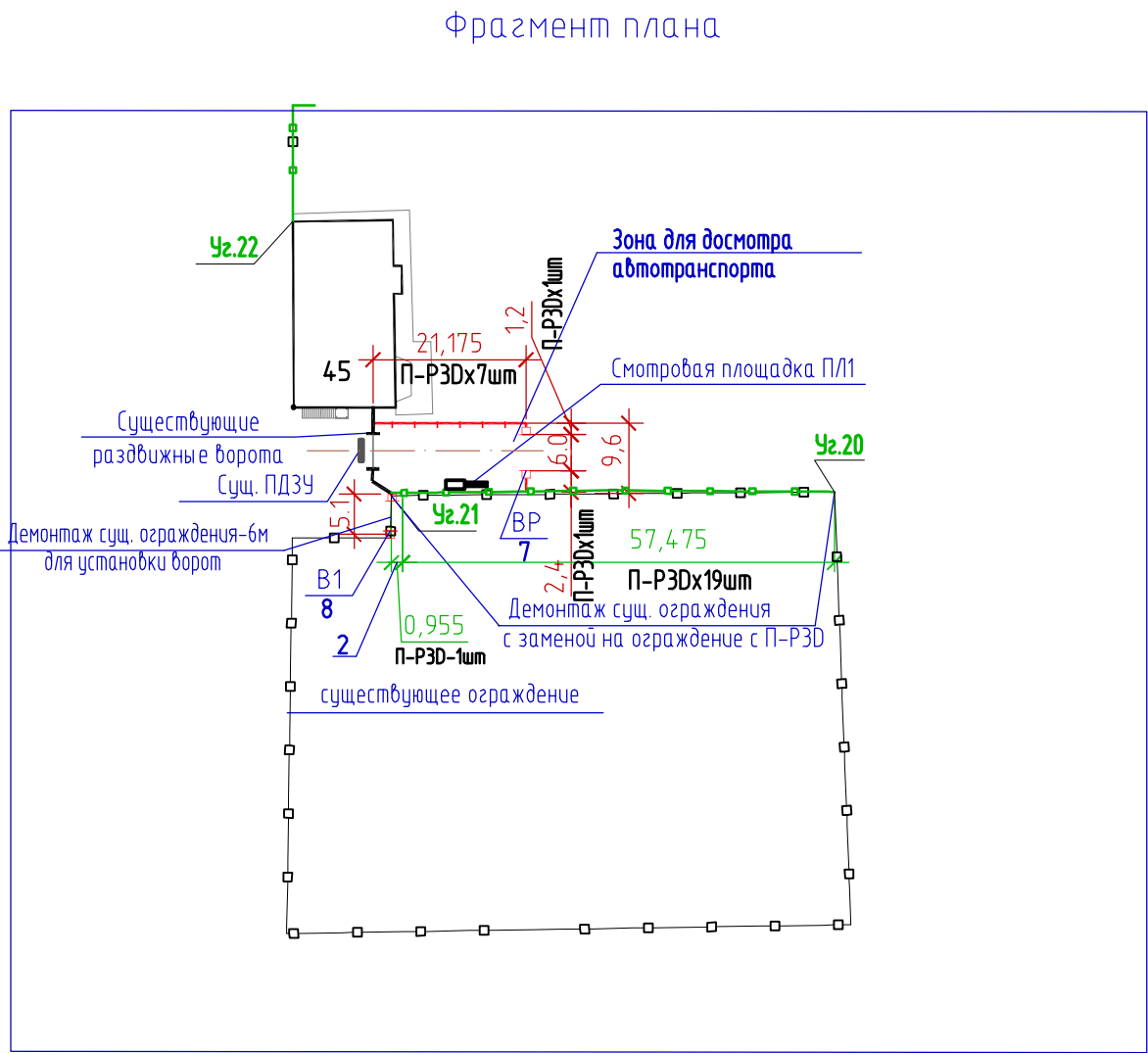
Общие данные

1. Чертежи марки АС разработаны на основании:
– технического задания на проектирование от 15.05.2019 г и в рамках устранения Предписания об устранении выявленных нарушений № 705/9-2865 от 17.05.2018г. Управления Росгвардии по Кемеровской области.
Рабочая документация разработана в соответствии с требованиями “Правил по обеспечению безопасности и антитеррористической защищенности объектов топливно-энергетического комплекса”, утвержденного Постановлением Правительства Российской Федерации от 05.05.2012г №458.
2. Проект разработан для строительства в районе со следующими природно-климатическими условиями:
– температура наружного воздуха – минус 39°С;
– нормативное значение ветрового давления – 38кгс/м²;
– расчетное значение снеговой нагрузки 240кгс/м².
3. Расчетная сейсмичность площадки строительства 6 баллов принята по карте В ОСР 97 СНиП II-7-81*.
4. Все строительные работы производить в соответствии с требованиями нормативных документов, ППР и данного проекта.
5. В составе ГПС, применяемой для исключения сил морозного пучения, согласно требованиям ГОСТ 23735-79* “Смеси песчано-гравийные для строительных работ. Технические условия” п.1.2, содержание зерен гравия размером более 5мм должно быть не менее 10% и не более 95% по массе.
6. Перечень скрытых работ, на которые обязательно составление актов и их освидетельствования в процессе работ:
– правильность произведенной геодезической разбивки сооружения;
– устройство гравийно-песчаной подсыпки;
– очистка и грунтовка металлоконструкций под окраску;
– изготовление и монтаж металлоконструкций;

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные	
2	План ограждения. М1:500 Спецификация элементов ограждения.	
	Зона досмотра автомобилей, въезд №1	
3	План ограждения. М1:500 Спецификация элементов ограждения.	
	Зона досмотра автомобилей, въезд №4	
4	Въезд №1. Схема расположения свай. Схема расположения фундаментов смотровой площадки. Схема расположения смотровой площадки на отм. +3,300	
5	Въезд №4. Схема расположения свай	

						А-ПКО-11/06/19-00-АС.З						
						ООО “Анжерская нефтегазовая компания”						
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Инженерно-технические средства охраны ООО “Анжерская нефтегазовая компания” Зоны досмотра автотранспорта.			Стадия	Лист	Листов	
					2021г				Р	1	3	
Разраб.	Тимова		27.01									
Провер.	Богданова		27.01									
Н. Контр.	Богданова		27.01									
ГИП	Ермакова		27.01	Общие данные			ООО“АНГК”. Обособленное подразделение “Проектно-конструкторский отдел”					
Формат А3												



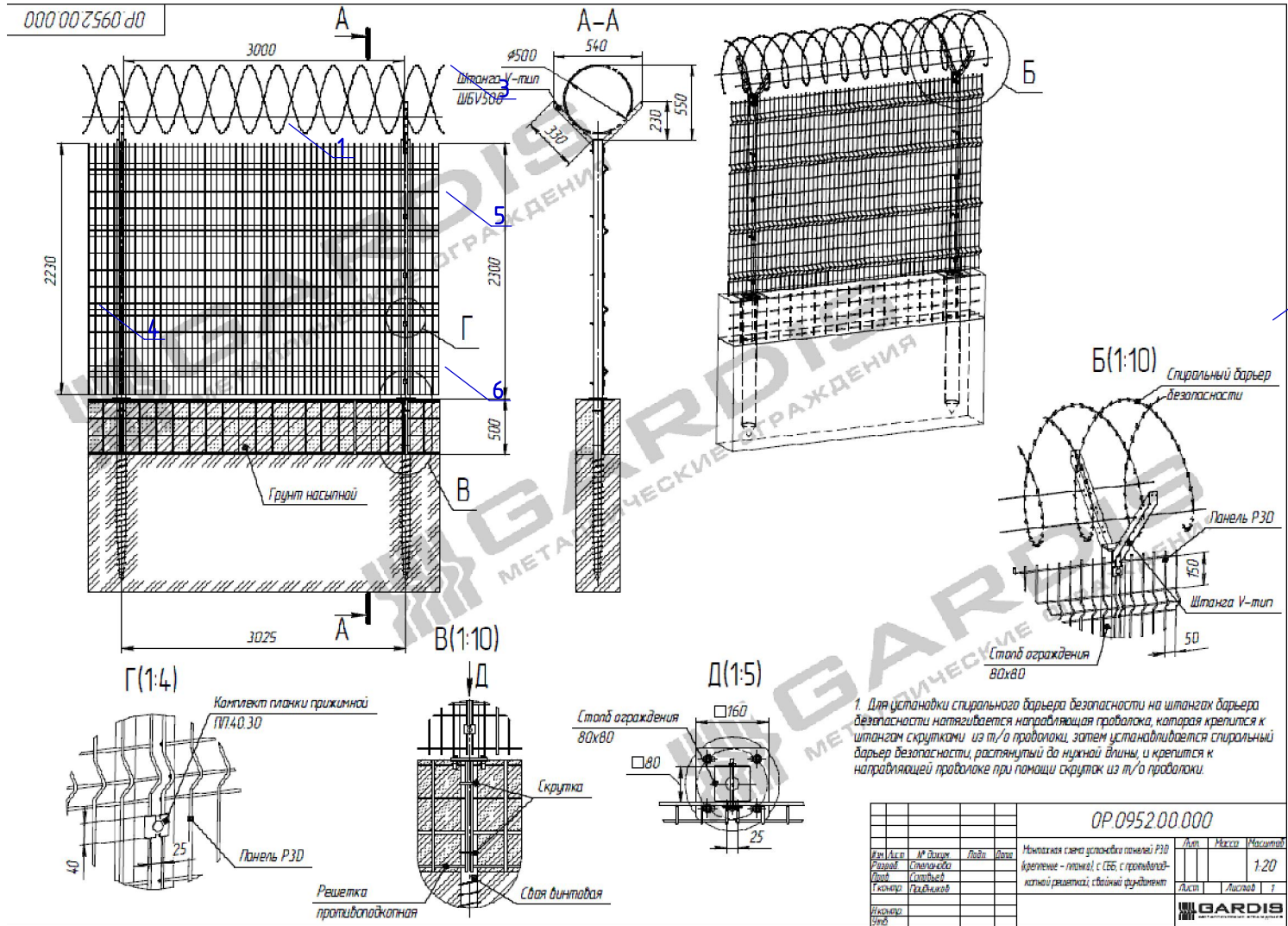
Пояснение

При установке нестандартных панелей (размерами 2,4м, 1,2м, 0,96м –3шт) производится подрезка стандартной панели L=2,5м

Спецификация элементов ограждения зоны досмотра автотранспорта

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг	Примечание
1	П-Р30	Панель из стального горячеоцинкованного прутка диаметром 5мм с полимерным покрытием 5,2мм Размер панели ограждения 3000х2030мм Размер ячейки 55х150мм, 4 ребра жесткости длиной 100мм и высотой 43мм.	26 шт.		
2	П-Р30	Панель из стального горячеоцинкованного прутка диаметром 5мм с полимерным покрытием 5,2мм Размер панели ограждения 2500х2030мм Размер ячейки 55х150мм, 4 ребра жесткости длиной 100мм и высотой 43мм.	3шт.		
3	СББ АКЛ 500/40/3	Спиральный барьер безопасности Профиль-армированная колючая лента. Диам.500мм, длина бухты 8-10м, 4 бухта на 1мп, крепление 3-мя клепками	58,5м		
		- штанга барьера безопасности (2 шт на стойку)	31шт.		
		- струна для крепления СББ	117м		
		- вязальная проволока ГОСТ 3282-74	58,5м		
4		Противоподрок 3000х500х8мм	58,5м		
5	СО	Столб ограждения Высота ограждения 2,1м	31шт.		
6		Свая			См. схему свайного поля Л.4
7	ВР	Ворота с электроприводом- ширина 6м	1шт.		
8	В-1	Ворота – Сущ –4.9х2.0	1шт.		
		Установка демонтируемых ворот с сущ. въезда на арт.скважины на новый въезд с внутризаводской автодороги			
9		Штанги I-типа для установки прожекторов освещения	34шт		

Монтажная схема установки панелей ограждения



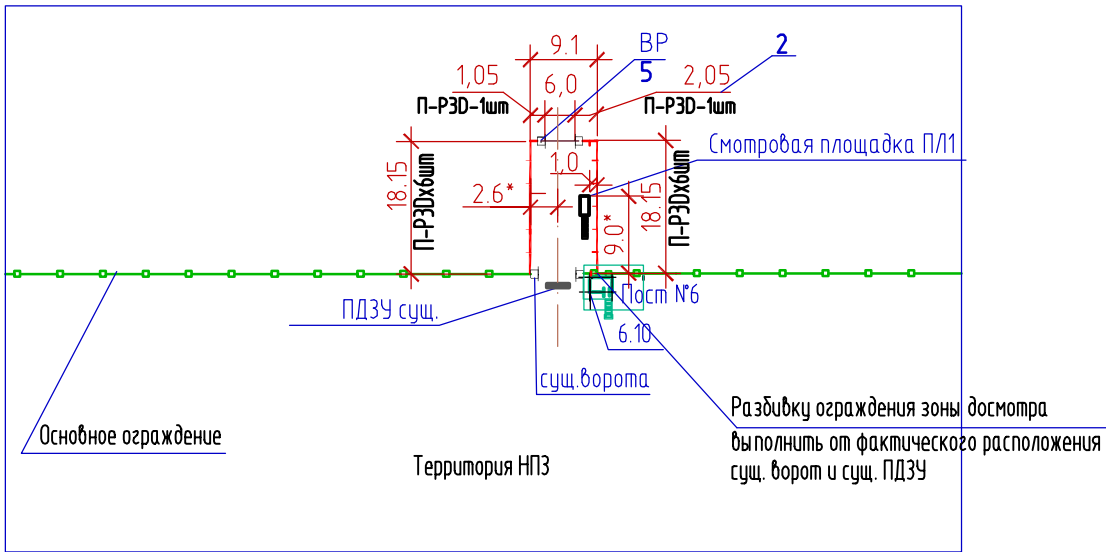
См. Приложение к РД

Примечание

- В качестве панелей ограждения зон досмотра автотр-та могут быть применены панели любого производителя 3D панелей из стального горячеоцинкованного прутка с полимерным покрытием диаметром не менее 5мм и расстоянием между прутками не менее 15см. Высота панели не менее 2 м
- Объемы на участок ограждения (уг.20–уг.21) территории артезианских скважин (поз.54), установка существующих ворот демонтируемых с существующего въезда на территорию артезианских скважин учтены в спецификации
- Ограждение зоны досмотра автотранспорта со стороны поз.45 выполняется из 3D панелей без противоподрок и спирального барьера из колючей проволоки.

А-ПКО-11/06/19-00-АС.3					
ООО "Анжерская нефтегазовая компания"					
Изм.	Кол.	Лист	Идент.	Подпись	Дата
Разраб.	Тимова	27.01			2021
Проверил	Ермакова	27.01			
Н.Контр.	Богданова	27.01			
ГИП	Ермакова	27.01			
План ограждения. М1:500 Спецификация элементов ограждения. Зона досмотра автомобилей, въезд №1			ООО "АНГК". Обособленное подразделение. "Проектно-конструкторский отдел"		

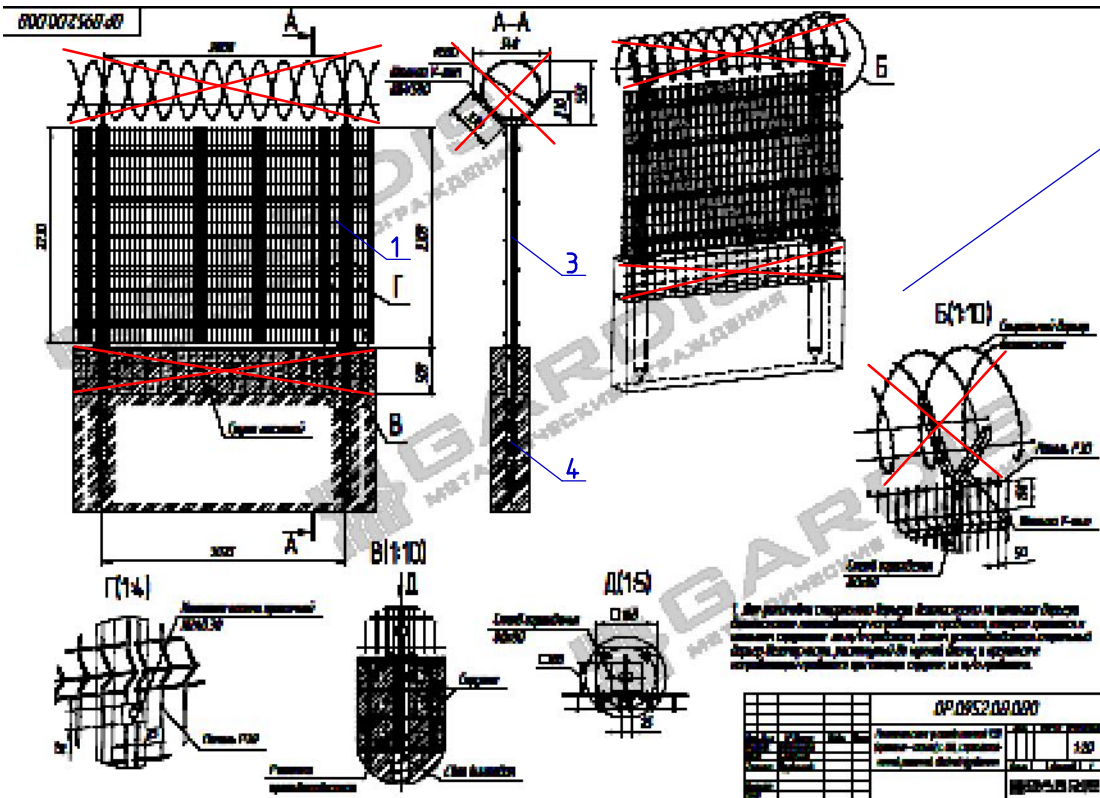
Фрагмент плана



Пояснение

При установке нестандартных панелей (размерами 2,05м, 1,05м – 2шт) производится подрезка стандартной панели L=2,5м

Монтажная схема установки панелей ограждения



См. Приложение к РД

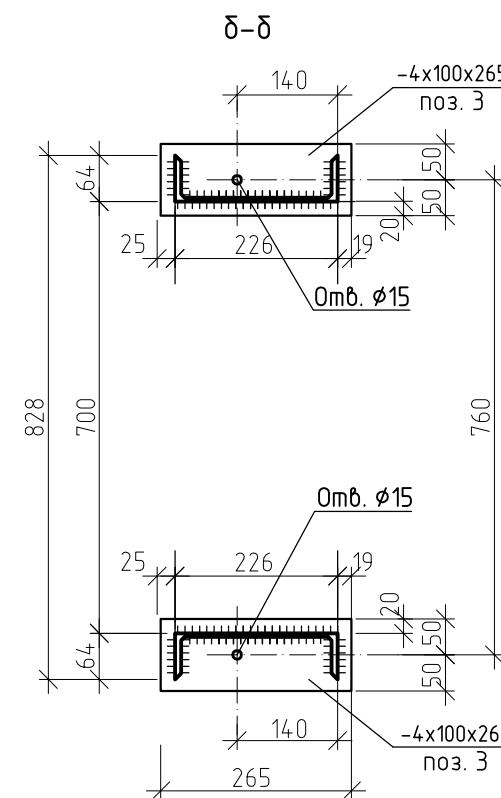
Спецификация элементов ограждения зоны досмотра автотранспорта

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг	Примечание
1	П-РЗД	Панель из стального горячеоцинкованного прутка диаметром 5мм с полимерным покрытием 5,2мм Размер атели ограждения 3000Х2030мм Размер ячейки 55х150мм, 4 ребра жесткости длиной 100мм и высотой 43мм.	12шт.		
2	П-РЗД	Панель из стального горячеоцинкованного прутка диаметром 5мм с полимерным покрытием 5,2мм Размер атели ограждения 2500Х2030мм Размер ячейки 55х150мм, 4 ребра жесткости длиной 100мм и высотой 43мм.	2шт.		
3	СО	Столб ограждения Высота ограждения 2,1м	16шт		
4		Свая			См.схему свайного поля л.5
5	ВР	Ворота с электроприводом– ширина 6м	1шт		
6		Штанги I-типа для установки прожекторов освещения	12шт		

Примечание

1. В качестве панелей ограждения зон досмотра автотр-та могут быть применены панели любого производителя 3D панелей из стального горячеоцинкованного прутка с полимерным покрытием диаметром не менее 5мм и расстоянием между прутками не менее 15см. Высота панели не менее 2 м
2. Ограждение зоны досмотра автотранспорта выполняется из 3D панелей без противоподкопа и спирального барьера из колючей проволоки.

А-ПКО-11/06/19-00-АС.3						000 "Анжерская нефтегазовая компания"		
Изм.	Кол.ч.	Лист	Ндок	Подпись	Дата	Инженерно-технические средства охраны 000 "Анжерская нефтегазовая компания" Зоны досмотра автотранспорта.	Стадия Р	Лист 3
Разраб.	Тимова	27.01			2021	План ограждения. М1:500 Спецификация элементов ограждения. Зона досмотра автомобилей, въезд №4	000"АНГК". Обособленное подразделение "Проектно-конструкторский отдел"	
Проверил	Ермакова	27.01						
Н.Контр.	Богданова	27.01						
ГИП	Ермакова	27.01						



Инд № подл.	Подпись и дата	Взам. инбн
1241		

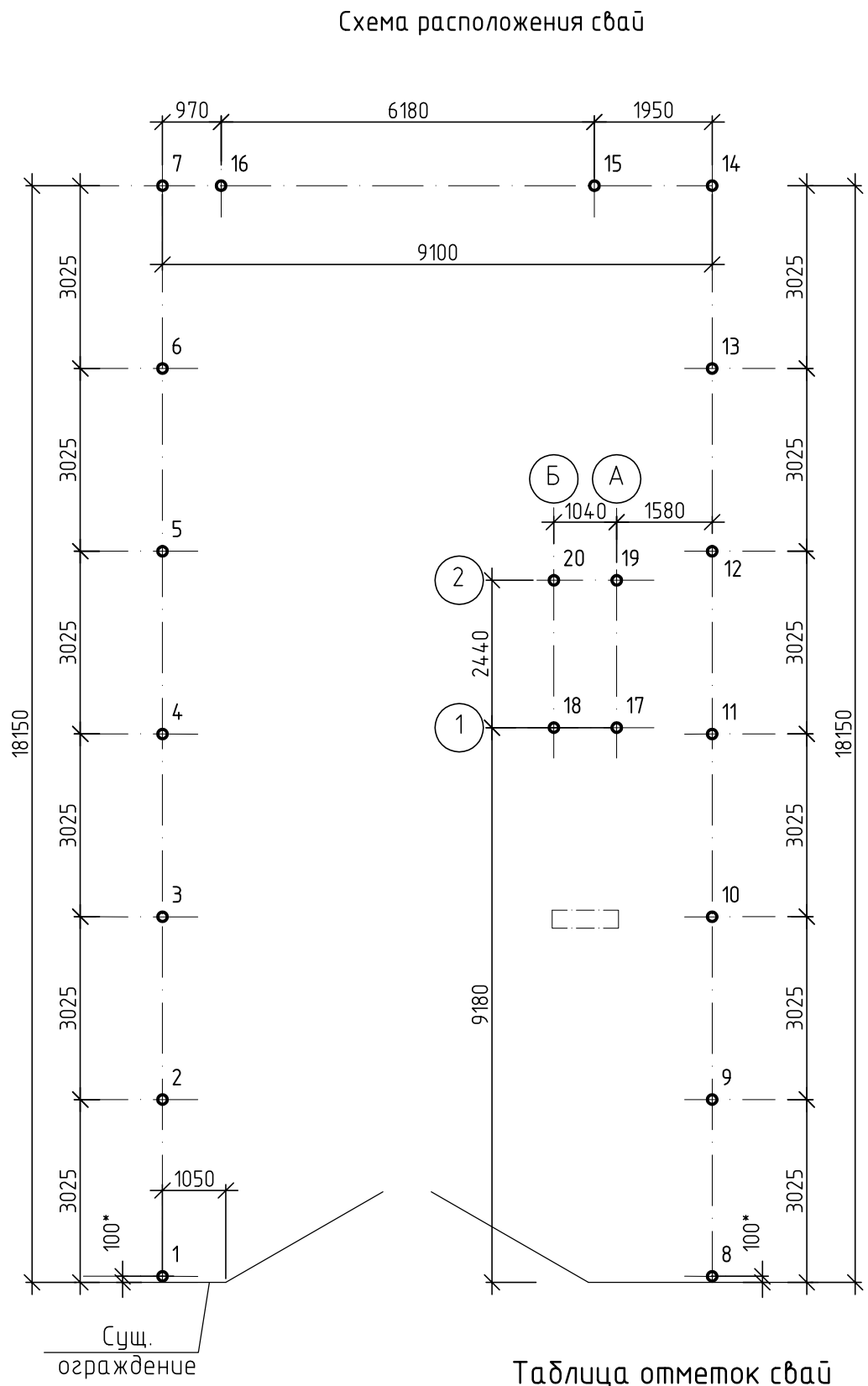


Таблица отметок свай

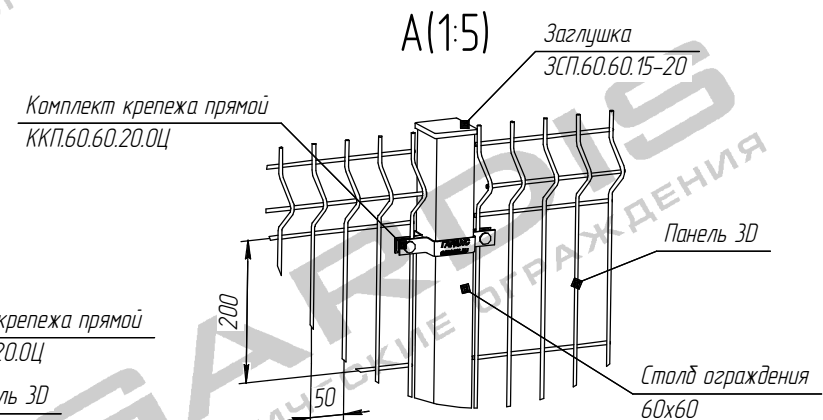
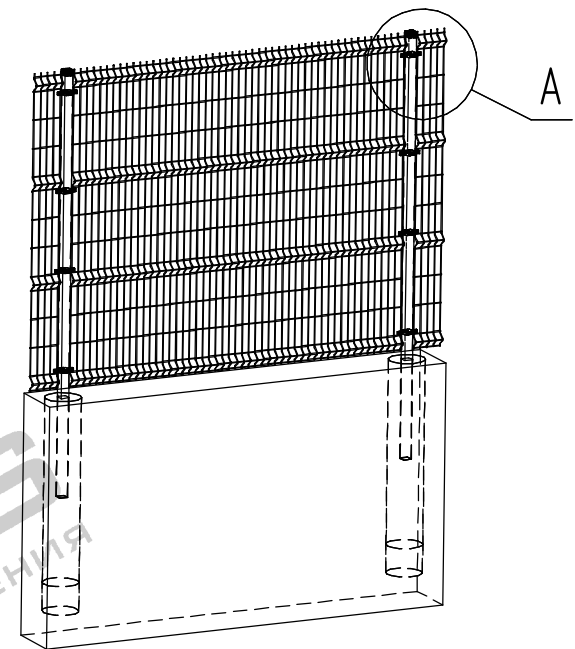
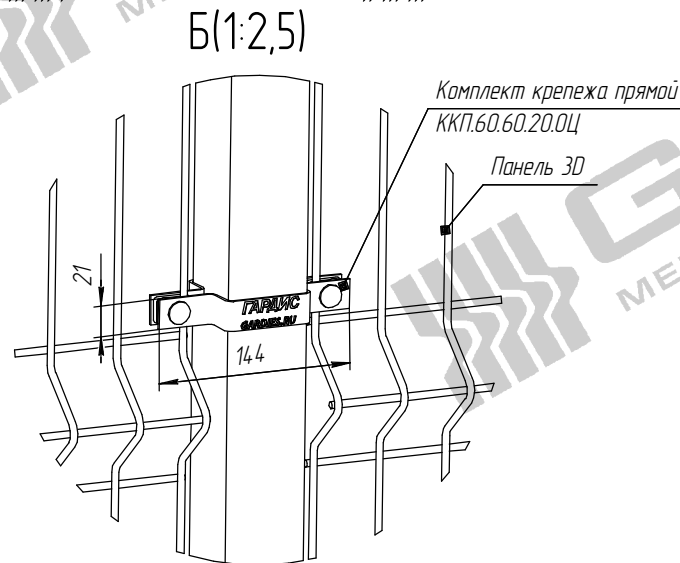
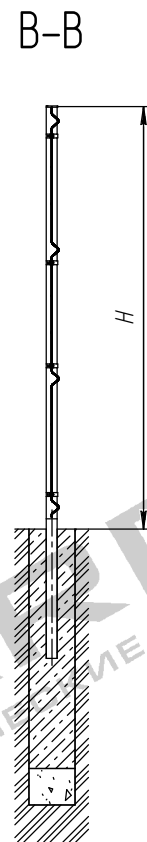
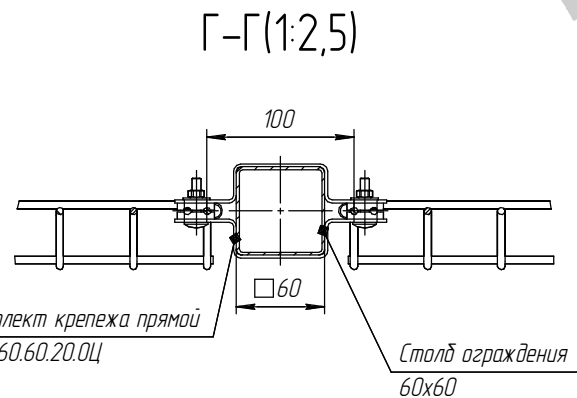
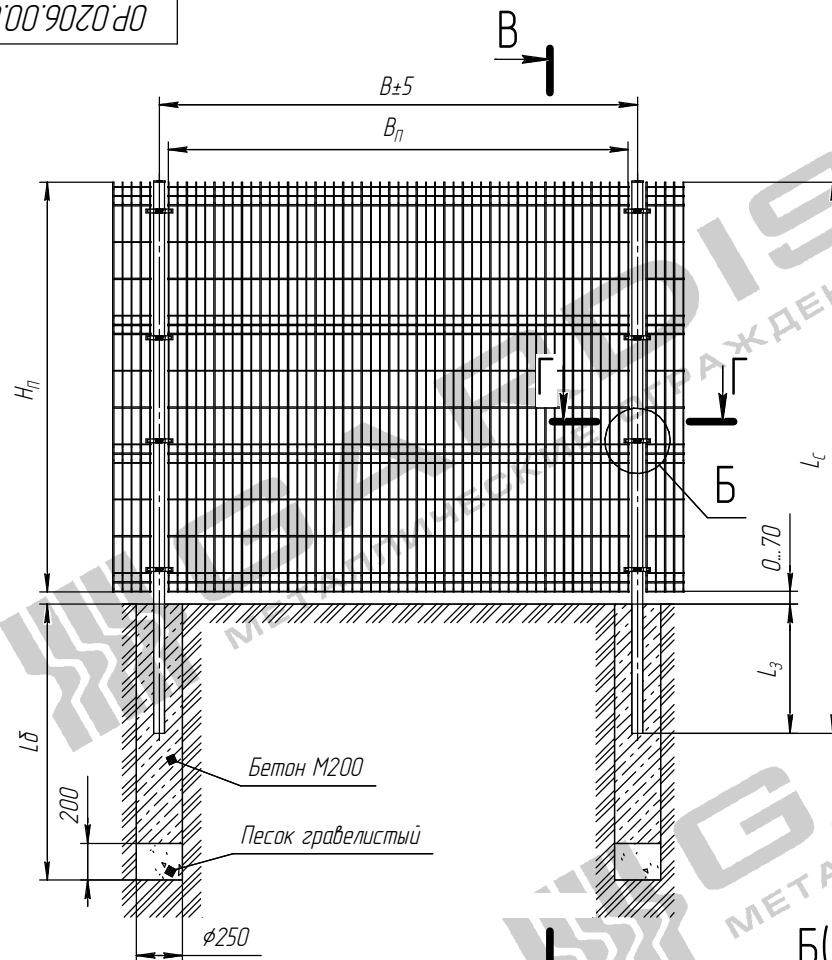
Номера свай	Планировочная отметка земли	Отметка верха сваи
1-14	223,630*	223,700*
15, 16	223,630*	223,700*
17-20	223,630*	223,930*

Спецификация к схеме расположения свай

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг	Примечание
1-14		Свая винтовая СВЛ 108/3100(4)-1-300(6)	14		
15-20		Свая винтовая СВЛ 159/5000(6)-1-450(8)	6		

1. Стволы винтовых лопастных свай следует изготавливать из стальных электросварных труб $\phi 108 \times 4$, $\phi 159 \times 6$ ГОСТ 10704-91, точности изготовления I, марки стали ВСтЗпс2 для $\phi 108 \times 4$, ВСтЗпс6 для $\phi 159 \times 6$ по ГОСТ 10705-80*.
2. Конусный наконечник винтовой сваи выполнять сварным или литым, с одной лопастью толщиной 6 мм диаметром 300 мм для $\phi 108 \times 4$ и толщиной 8 мм, диаметром 450 мм для $\phi 159 \times 6$.
3. Лопасты сварного наконечника выполнить из проката листового горячекатаного по ГОСТ 19903-2015, из стали марки СтЗсп5 ГОСТ 380-2005.
4. Литые наконечники изготавливать из конструкционных нелегированных сталей марки 25Л (35Л) ГОСТ 977-88.
5. Сваи должны иметь защитное покрытие толщиной не менее 20 мкм в соответствии с требованиями СП 28.13330.2012 «Защита строительных конструкций от коррозии», ГОСТ 9.104-79 и ГОСТ 9.401-91. В качестве покрытия использовать грунтовку ГФ -021 по ГОСТ 25129-82 или другие высококачественные лакокрасочные материалы (полиуретановые лаки, акриловые, акрилсиликоновые, полиэфирсиликоновые, алкидно-стирольные эмали).
6. Монтаж свай следует производить в соответствии с требованиями ГОСТ 23118-2012 «Конструкции стальные строительные. Общие технические условия».
7. При производстве монтажных работ не допускается механическое повреждение свай (образование остаточных деформаций, вмятин и др.), повреждение защитных покрытий свай.
8. Непосредственно после забивания сваи необходимо восстановить поврежденный слой грунтовки ее надземной части, а также выполнить ее покраску
9. Предельные отклонения положения в плане забивных свай равно ± 6 см поперек оси свайного ряда, ± 9 см вдоль оси свайного ряда согласно п. 12.7.5 СП 45.13330.2012 (актуализированная редакция СНиП 3.02.01-87) «Земляные сооружения, основания и фундаменты».
10. Расчетная максимальная нагрузка на сваю $\phi 159 \times 6$ составляет 1,3 тс. Расчетная несущая способность винтовой сваи из трубы $\phi 159 \times 6$, L=6,0 м равна 6,3 тс. Допустимая расчетная нагрузка на сваю равна 4,8 тс.
11. Размеры и отметки со знаком * уточнить по месту

						А-ПКО-11/06/19-00-АС.3		
						ООО "Анжерская нефтегазовая компания"		
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Инженерно-технические средства охраны ООО "Анжерская нефтегазовая компания". Зоны досмотра автотранспорта	Стандия	Лист
Разраб.	Богданова	Богданова	Богданова	Богданова	27.01.21		Р	5
Провер.	Богданова	Богданова	Богданова	Богданова	27.01.21			
Н. Контр.	Тимова	Тимова	Тимова	Тимова	27.01.21			
Нач.отдела	Ермакова	Ермакова	Ермакова	Ермакова	27.01.21			
						Въезд №4. Схема расположения свай		
						ООО "АНГК". Обособленное подразделение "Проектно-конструкторский отдел"		



1. Глубину скважины под бетонирование ЛБ выполнить на глубину промерзания в регионе плюс 200...300 мм.
2. Бетонирование вести слоями по 350 мм с промежуточным штыкованием.
3. Варианты исполнений – см. Таблицы 1-2 на листах 2-3.

				OP.0206.00.000							
				Монтажная схема установки панели 3D, столд 60х60 под бетонирование				Лит.	Масса	Масштаб	
Изм./Лист	№ докум.	Подп.	Дата								1:20
Разработ.	Степанова										
Проб.	Соколов										
Т.контр.	Гридинов							Лист	1	Листов	3
Н.контр.	Чиб							 GARDIS МЕТАЛЛОПРОЦЕССОРНО-СТАНЦИОНАРНЫЕ ОГРАЖДЕНИЯ			